

**TOLERANCE SHEET FOR RUBBER AND PLASTIC**

<b>FROM</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>30</b>	<b>100</b>	<b>300</b>	<b>1000</b>	<b>2000</b>	<b>4000</b>
<b>TO</b>	<b>6</b>	<b>30</b>	<b>100</b>	<b>300</b>	<b>1000</b>	<b>2000</b>	<b>4000</b>	<b>-</b>
<b>MEDIUM</b>	<b>+/-0.1</b>	<b>+/- 0.2</b>	<b>+/- 0.3</b>	<b>+/- 0.5</b>	<b>+/- 0.8</b>	<b>+/- 1.2</b>	<b>+/- 2</b>	<b>+/- 3</b>

**ISO FOR RUBBER AND PLASTIC**

<b>NOM SIZE</b>		<b>WALL</b>	<b>WIDTH</b>	<b>DIAMETER</b>
<b>mm</b>		<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>
<b>From</b>	<b>1</b>	<b>40</b>	<b>60</b>	<b>100</b>
<b>To</b>	<b>3</b>			
<b>From</b>	<b>3</b>	<b>48</b>	<b>75</b>	<b>120</b>
<b>To</b>	<b>6</b>			
<b>From</b>	<b>6</b>	<b>58</b>	<b>90</b>	<b>150</b>
<b>To</b>	<b>10</b>			
<b>From</b>	<b>10</b>	<b>70</b>	<b>110</b>	<b>180</b>
<b>To</b>	<b>18</b>			
<b>From</b>	<b>18</b>	<b>84</b>	<b>130</b>	<b>210</b>
<b>To</b>	<b>30</b>			
<b>From</b>	<b>30</b>	<b>100</b>	<b>160</b>	<b>250</b>
<b>To</b>	<b>50</b>			
<b>From</b>	<b>50</b>	<b>120</b>	<b>190</b>	<b>300</b>
<b>To</b>	<b>80</b>			
<b>From</b>	<b>80</b>	<b>140</b>	<b>220</b>	<b>350</b>
<b>To</b>	<b>120</b>			
<b>From</b>	<b>120</b>	<b>160</b>	<b>250</b>	<b>400</b>
<b>To</b>	<b>180</b>			
<b>From</b>	<b>180</b>	<b>185</b>	<b>200</b>	<b>460</b>
<b>To</b>	<b>250</b>			
<b>From</b>	<b>250</b>	<b>210</b>	<b>320</b>	<b>520</b>
<b>To</b>	<b>315</b>			
<b>From</b>	<b>315</b>	<b>230</b>	<b>360</b>	<b>570</b>
<b>To</b>	<b>400</b>			
<b>From</b>	<b>400</b>	<b>250</b>	<b>400</b>	<b>630</b>
<b>To</b>	<b>500</b>			

**SURFACE QUALITY**

<b>Roughness depth</b>	<b>Rmax</b>	<b>Ra</b>
<b>Sliding surface</b>	<b>≤ 2.5 μm</b>	<b>0.05 _ 0.3 μm</b>
<b>Bottom of groove</b>	<b>≤ 6.3 μm</b>	<b>≤ 1.6 μm</b>
<b>Sides of groove</b>	<b>≤ 15 μm</b>	<b>≤ 3 μm</b>

**TOLERANCE RECOMMENDATION**

<b>Nominal _ Ø D</b>	<b>fit</b>
<b>≤ 80</b>	<b>H9 / f8</b>
<b>&gt; 80 - 120</b>	<b>H8 / f8</b>
<b>&gt;120- 500</b>	<b>H8 / f7</b>
<b>&gt; 500 - 630</b>	<b>H8 / f7</b>
<b>&gt; 630 - 800</b>	<b>H8 / f7</b>
<b>&gt; 800 - 1000</b>	<b>H8 / f7</b>
<b>&gt; 1000 - 1250</b>	<b>H8 / f7</b>